

Peroxy 50

PEROXIDO DE HIDRÓGENO AL 50%

FICHA TÉCNICA

Peroxy 50 es un excelente agente blanqueador, tiene una alta estabilidad y un prolongado tiempo de almacenamiento debido a su proceso de estabilización.

Por sus características químicas el **Peroxy 50** es un líquido altamente polar, se descompone lentamente en oxígeno y agua con liberación de calor.

Su velocidad de descomposición puede aumentar en presencia de catalizadores.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

Estado Físico a 25°C: Líquido libre de materia extraña.

Color APHA: 26.0 MAX

pH Directo: 1.0 - 3.0

Material Activo (%) Peróxido de Hidrógeno: 49.0 - 51.0

Densidad a 25°C (g/mL): 1.1 - 1.2

CARACTERÍSTICAS:

El **Peroxy 50** es un excelente agente blanqueador, tiene una alta estabilidad y un prolongado tiempo de almacenamiento debido a su proceso de estabilización.

Por sus características químicas el **Peroxy 50** es un líquido altamente polar, se descompone lentamente en oxígeno y agua con liberación de calor.

Su velocidad de descomposición puede aumentar en presencia de catalizadores.

APLICACIONES:

El **Peroxy 50** se utiliza como agente blanqueante para cueros, fibras textiles preservando su calidad, en celulosa y papel donde el grado de blancura obtenido es elevado y estable, así como también en cosméticos.

El **Peroxy 50** es un excelente sanitizante aplicaciones agrícolas y alimenticias.

El **Peroxy 50** se utiliza en tratamiento de aguas industriales y domésticas, para reducir altas cargas orgánicas y remover contaminantes específicos como sulfuros en efluentes de curtiduría.

El **Peroxy 50** es un excelente pre-oxidante en aguas residuales con compuestos difíciles de biodegradar como las tintas o donde existe presencia de contaminantes emergentes como los efluentes de la industria farmacéutica.

PRESENTACIÓN:

El **Peroxy 50** es envasado en porrones de plástico de 70 kg y/o contenedores de polietileno de 1000 kg. Adaptada su tapadera con válvula de seguridad para eliminar la presión interna generada. El producto se surte a granel en pipas de acero inoxidable de 15 ton y 25 ton las cuales cumplen con las regulaciones marcadas por la legislación nacional, garantizando la entrega segura en las instalaciones de nuestros clientes.

A su entrega se proporcionará el certificado de calidad por escrito, que garantiza las propiedades físico - químicas del producto.

ALMACENAMIENTO:

Se deberá almacenar en lugares frescos, secos, ventilados y alejados de agentes oxidantes, así como evitar todo contacto con instrumental de hierro (herramientas, tuercas, tornillos, etc.)

No deberá colocarse en tarimas de madera, su estructura debe ser de plástico o metálica para su protección. Así como tampoco se deberá utilizar guantes de carnauba ya que al contacto provoca su rápida inflamabilidad.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

La información de este boletín es exacta a nuestro saber y entender. La intención es dar servicio y no debe tomarse como garantía. Para el manejo del producto es indispensable consultar la Hoja de Datos de Seguridad. En caso de tener alguna duda o comentario contactar a su asesor comercial.